

SERVIZI DI MANUTENZIONE ON-SITE

LAVORAZIONI MECCANICHE IN OPERA



www.uvit.it



UVIT offre servizi tecnici di **manutenzione on-site** tramite **personale altamente qualificato** che utilizza i migliori **macchinari portatili specializzati**, tutti **immediatamente disponibili** e facenti parte della propria flotta noleggi **RENTAL TOOLS**.

Grazie ai nostri **tecnici**, e a quelli di **società partner altamente qualificati e certificati**, siamo in grado di effettuare **in Italia e all'estero lavorazioni meccaniche specialistiche** con particolare riferimento al **settore petrolchimico e all'impiantistica industriale**.

RIPRISTINO SEDI TENUTA FLANGE

Utilizzando le nostre **macchine utensili portatili** eseguiamo **direttamente sulle flange**, senza necessità di spostarle in officina, lavorazioni quali: **tornitura, fresatura, alesatura, foratura e smerigliatura**. Le macchine, **immediatamente disponibili** e di nostra proprietà, consentono di lavorare **qualsiasi tipo di flangia** fino a un diametro di **3000 mm**. Grazie alle **ridotte dimensioni** le nostre macchine possono essere montate sia **all'esterno** sia **all'interno** dei giunti flangiati.



Le macchine utilizzate sono in grado di **effettuare lavorazioni paragonabili a quelle dei torni tradizionali su superfici piane, a gradino, maschio-femmina, sedi ring joint e lenticolari, cave per o-ring e giunti clampati**.



Lavoriamo **flange fronte/retro di piastre tubiere di scambiatori di calore** come qualsiasi **sede di tenuta** su impianti a pressione.

Le attrezzature utilizzate sono **motorizzate con sistema pneumatico** per consentire di **lavorare in sicurezza** anche in aree classificate a pericolo di esplosione e/o incendio.

Con le **fresatrici portatili pneumatiche** realizziamo **fresature lineari** sino a **3100 mm** su setti divisori di distributori, teste flottanti e piastre tubiere di scambiatori di calore, basamenti di presse, pompe e compressori, tenute di air-cooler.



PREPARAZIONE TUBI

Effettuiamo on-site con macchine portatili lavori di preparazione dei tubi quali il taglio, l'attestatura e la **cianfratura**.

Su piastre tubiere effettuiamo taglio, estrazione e arrotolamento del tubo.



TEST SU VALVOLE

Con i nostri sistemi certificati eseguiamo **test ciclici su valvole** per controllare la coppia di apertura e chiusura delle valvole rilasciando la relativa certificazione.



SERRAGGI CONTROLLATI



SERRAGGI CON CONTROLLO DI COPPIA

Con chiavi dinamometriche **idrauliche/oleodinamiche** eseguiamo serraggi di giunti flangiati su tiranti di qualsiasi diametro. Il controllo della coppia consente di fornire ai tiranti il carico e l'allungamento richiesto e quindi assicurare al giunto flangiato la corretta tenuta.

SERRAGGI CON TENSIONAMENTO

Eseguiamo il serraggio mediante **tensionatori idraulici** che applicano la forza direttamente al tirante, allungandolo e rendendo possibile un successivo serraggio senza attriti e sollecitazioni. Tale soluzione, semplice e affidabile, consente di dare ai tiranti il carico previsto con un'approssimazione del +/-5%.



SERRAGGI CON CONTROLLO TERMICO A INDUZIONE

In caso di serraggio di bullonature di grandi dimensioni, che richiedono grandi resistenze meccaniche effettuiamo **serraggi a induzione** con il riscaldamento dei tiranti, tramite una resistenza elettrica inserita nel foro assiale prodotta da uno speciale induttore.

CONTROLLO DEL CARICO

Eseguiamo il controllo del carico residuo con **sistema a ultrasuoni USM3 e USM4** sia su serraggi effettuati con chiavi dinamometriche sia su quelli realizzati con tensionatori. Lo scopo è di verificare che la tensione sul tirante sia corrispondente al valore teoricamente richiesto.



FRESATURE

Con le nostre **fresatrici portatili ad azionamento pneumatico, elettrico o idraulico** effettuiamo **lavori on-site di fresatura su setti e basamenti**.



ALESATURA E BARENATURA

Con le nostre **attrezzature per lavorazioni meccaniche** eseguiamo **lavorazioni meccaniche on-site** per l'**alesatura** di superfici cilindriche con tolleranze minime e diametri sino a **3000 mm**.

TORNITURA

Con le nostre attrezzature eseguiamo **lavori di tornitura esterna in opera** di superfici cilindriche sino a diametri di **3000 mm**.



FORATURA E MASCHIATURA

Con i nostri **trapani portatili pneumatici o idraulici** grazie alla loro elevata potenza e versatilità realizziamo, partendo da pieno, fori di grande diametro e profondità. A seguito della foratura, utilizzando le nostre **maschiatrici portatili**, possiamo ripristinare o realizzare filettature di grosso diametro.



Uvit srl
Via Busoni 7/A - 20137, Milan, Italy
Tel +39 02 5516084
Fax +39 02 54100448
www.uvit.it - staffuvit@uvit.it